

Produktübersicht

TEGO® Addibit

Additive für Asphalt- und Bitumenanwendungen



TEGO® ADDIBIT ADDITIVE

Emulgatoren

PRODUKT	Eigenschaften		Tensidklassifizierung			Anwendungen (CRS/CMS/CSS)						
	PHYSIKALISCHE FORM	AKTIVGEHALT	ANIONISCH	KATIONISCH	NICHTIONISCH	ABDICHTUNG	MISCHBARKEIT	HAFT-KLEBER	BASIS-STABILISIERUNG	GRUNDIERUNG	MIKRO-EMULSION	RECYCLING
TEGO® Addibit DF	flüssig	30 %	•	•	•			•	•	•		
TEGO® Addibit EK 50	flüssig	38 %	•	•	•	•	•	•				
TEGO® Addibit EM 20	flüssig	100 %		•				•				
TEGO® Addibit F4 HB	schuppenförmig	100 %		•		•	•					
TEGO® Addibit F4 HB SZ 10	schuppenförmig	100 %		•		•	•					
TEGO® Addibit L 300 N	flüssig	100 %		•		•	•					
TEGO® Addibit PKF	flüssig	80 %		•		•			•		•	•

CRS=Cationic Rapid Setting (schnell brechende kationische Emulsion) CMS=Cationic Medium Setting (halbstabile kationische Emulsion)
CSS=Cationic Stable Setting (stabile kationische Emulsion)

Haftvermittler

PRODUKT	PHYSIKALISCHE FORM	AKTIVGEHALT	HITZEBESTÄNDIGKEIT	BEMERKUNG
TEGO® Addibit F4 HB	schuppenförmig	100 %	bis zu 280 °C	Reduziert Spurrillenbildung
TEGO® Addibit L 300 N	flüssig	100 %	bis zu 180 °C	Verbesserte Temperaturbeständigkeit

Schaumbitumen

PRODUKT	ANWENDUNG	AKTIVGEHALT	PHYSIKALISCHE FORM	BEMERKUNG
TEGO® Addibit FS 725 A	Schaumbitumen	40 %	flüssig	Für alle herkömmlichen Bitumentypen geeignet

Weitere Anwendungen

PRODUKT	ANWENDUNG	PHYSIKALISCHE FORM	BEMERKUNG
TEGO® Antifoam 1488	Entschäumer	Emulsion	Basierend auf organomodifizierten Siloxanen
TEGO® Antifoam AS 10	Entschäumer	Emulsion	Basierend auf Silikonderivaten, hauptsächlich zur Verwendung in kationischen anionischen Emulsionen
TEGO® Addibit EM 20	Co-Emulgator	flüssig	Zur Herstellung lösungsmittelfreier Bitumenemulsionen
TEGO® Rheo 8510	Verdicker	flüssig	Zur Verwendung in kationischen Emulsionen
TEGO Sorb® A 30	Geruchsabsorber	flüssig	Für Bitumen

Registrierungsstatus

PRODUKT	EINECS	TSCA	DSL	NDSL	ENCS	AICS	ECL	PICCS	CHINA
TEGO® Addibit DF	+	+	-	+	+	+	-	-	+
TEGO® Addibit EK 50	+	+	+	-	+	+	+	+	+
TEGO® Addibit EM 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+
TEGO® Addibit F4 HB	+	+	-	+	-	+	-	-	+
TEGO® Addibit F4 HB SZ 10	+	+	-	+	-	+	-	-	+
TEGO® Addibit FS 725 A	+	+	+	-	+	-	-	+	+
TEGO® Addibit L 300 N	+	+	+	-	+	+	-	+	+
TEGO® Addibit PKF	+	+	-	+	-	-	-	-	+
TEGO® Rheo 8510	+	+	-	+	+	+	+	-	+
TEGO® Antifoam 1488	+	+	+	-	+	+	+	+	+
TEGO® Antifoam AS 10	+	+	+	-	+	+	+	+	+
TEGO Sorb® A 30	+	+	-	+	+	+	+	+	+

+ = gelistet - = nicht gelistet

VESTENAMER®

Produkteigenschaften

PRODUKT	PHYSIKALISCHE FORM	AKTIVGEHALT	VERMISCHEN	BASIS-STABILISIERUNG	BEMERKUNG
VESTENAMER® 8012	Pellets	100 %	•	•	Verarbeitungshilfsmittel zur Verwendung in gummi-modifiziertem Bitumen*

* Alternativ: GTR-Bitumen bzw. mit gemahlenem Gummireifen modifizierter Bitumen

Registrierungsstatus

PRODUKT	EINECS	TSCA	DSL	NDSL	ENCS	AICS	ECL	PICCS	CHINA
VESTENAMER® 8012	+	+	+	-	-	+	-	+	+

+ = gelistet - = nicht gelistet

Gemahlener Reifengummi (GTR, Ground Tire Rubber) kann zur Steigerung der Strapazier- und Leistungsfähigkeit von Asphaltbelägen verwendet werden. Das ist seit längerem bekannt. Gummipulver als alleiniger Modifikator

verhält sich in Bitumen jedoch wie ein nicht reaktionsfähiges Additiv und macht die Asphaltmischung klebrig und schwer zu verarbeiten. Der teilkristalline Kautschuk VESTENAMER® fördert dagegen die Interaktion zwischen

Gummigranulat und bitumenhaltigen Bindemitteln und ermöglicht so die Herstellung eines homogenen, kaum klebrigen, gummihaltigen Asphaltverbunds.



ADDITIVE FÜR ASPHALT- UND BITUMENANWENDUNGEN

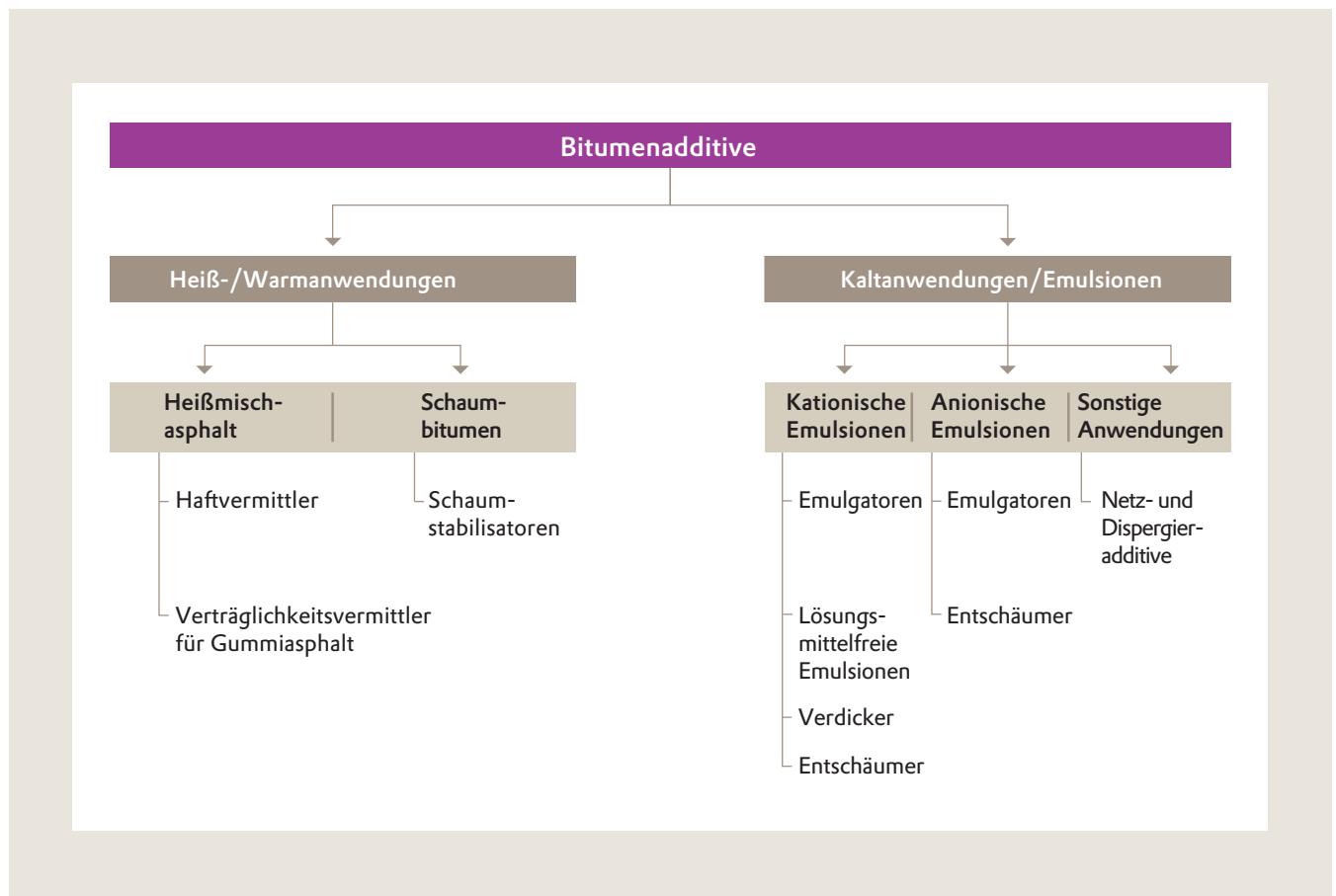
Evonik bietet eine breite Palette an Lösungen für den Straßenbau. Ob Strapazierfähigkeit, Emissionsreduktion oder Energieeinsparung: TEGO® Addibit Additive werden den Anforderungen von heute gerecht. Sie ermöglichen deren Nachhaltigkeit bei Straßenbau und deren Instandhaltung.

TEGO® Addibit Emulgatoren wurden eigens für die Modifizierung von Bitumen und seiner weiteren Verarbeitung

bei der Herstellung von Bitumenemulsionen entwickelt.

TEGO® Addibit Haftvermittler für Heiasphalt zeichnen sich durch hervorragende Haft- und Benetzungseigenschaften sowie eine hohe Temperaturbeständigkeit aus. Sie ermöglichen damit eine deutliche Reduzierung der Emission von Aminen während der Herstellung und Verarbeitung von Asphalt.

TEGO® Addibit Stabilisatoren fr Schaumbitumen verbessern die Benetzung der Gesteinskrner, die Schaumstabilität und die Verarbeitbarkeit, insbesondere von Recyclingasphalt. Aufgrund der niedrigen Verarbeitungstemperatur lassen sich im Vergleich zu Heiasphalt Energieverbrauch und CO₂-Emissionen deutlich reduzieren.



Europa | Naher Osten | Afrika

Evonik Nutrition & Care GmbH
Goldschmidtstraße 100
45127 Essen
Germany
Telefon +49 201 173-2665
Telefax +49 201 173-1990
www.evonik.com

Asien | Pazifischer Raum

Evonik Specialty Chemicals Co., Ltd.
55, Chundong Road
Xinzhuang Industry Park
Shanghai, 201108
PR China
Telefon +86 21 6119-1125
Telefax +86 21 6119-1406

Nord-, Mittel- und Südamerika

Evonik Corporation
7801 Whitepine Road
P.O. Box 34628
Richmond, VA 23234
USA
Telefon +1 804 727-0700
Telefax +1 804 727-0855

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.



www.evonik.com/asphalt