

# TEGO® Addibit FS 725 A

## Produktbeschreibung

TEGO® Addibit FS 725 A ist ein spezielles Bitumenadditiv auf Basis von organo-modifizierten Siloxanen.

## Physikalische Eigenschaften

Aussehen	klar
Wirkstoffgehalt	40 %
Dichte ( 25°C )	ca. 0,9 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (25 °C)	ca. 130 mPas
Flammpunkt	> 100 °C

## Anwendung

TEGO® Addibit FS 725 A wird zur Herstellung von Schaumbitumen verwendet.

## Eigenschaften/Vorteile

- Größere Anfangsschaumhöhe
- Größeres Schaumvolumen
- Hervorragende Stabilisierung des Schaums aufgrund wesentlich längerer Halbwertszeit
- Kein Einfluss auf die Spezifikation des Bitumens
- Kein Einfluss auf die Haftung des Bitumens am Gestein
- Temperaturstabil bis zu 170 °C über mehrere Tage

Als Ergebnis dieser Eigenschaften können somit auch Bitumen mit geringem Schaumcharakter für diese Anwendung eingesetzt werden.

## Dosierung und Handhabung

Die Dosierung hängt vom Bitumentyp und der gewünschten Schaumqualität ab. In den meisten Fällen sind 0,25 % TEGO® Addibit FS 725 A – bezogen auf den Bindemittelgehalt bei 2 – 3 % Wasser – ausreichend.

TEGO® Addibit FS 725 A ist bei RT pumpbar und bei 160 – 170 °C mehrere Tage stabil, d. h. die Dosierung kann auch direkt in den Bitumentank erfolgen.

## Typisches Anwendungsbeispiel

### Versuchsparameter

Bitumentyp	Total B70 / 100
Schaumanlage	WLB 10 (Wirtgen)
Bitumentemperatur	150 °C
Bitumendruck	6,5 bar
Luftdruck	6,0 bar
Wassergehalt	1,0 – 5,0 % (bezogen auf Bitumen)
TEGO® Addibit FS 725 A	0,25 % (bezogen auf Bitumen)

## Schaumeigenschaften bei unterschiedlichem Wassergehalt:

### Kontrolle – ohne Additiv

Wassergehalt	ERm	T <sub>1/2</sub>
1,0 %	9,3	9,0
2,0 %	15,0	5,7

### mit 0,25 % TEGO® Addibit FS 725 A

Wassergehalt	ERm	T <sub>1/2</sub>	ERa	FI
1,0 %	16	344	12,1	1861
2,0 %	20	291	16,2	2740
3,0 %	31	150	31,6	4210
4,0 %	37	96	37,2	3220
5,0 %	41	62	40,8	2680

ERm gemessenes Schaumvolumen

ERa max. Schaumvolumen

T<sub>1/2</sub> Halbwertszeit, Zeit in Sec., in der 50 % des Schaumvolumens zerfällt

FI Schaumindex

### Registrierungsstatus

Die Inhaltsstoffe von TEGO® Addibit FS 725 A sind in den folgenden chemischen Inventaren aufgeführt:

EINECS, TSCA, DSL, ENCS, PICCS, China.

Weitere Informationen zum Listungsstatus erteilen wir auf Anfrage.

### Lagerstabilität

TEGO® Addibit FS 725 A ist in verschlossenen Originalgebinden bis zu 12 Monaten lagerstabil. Die Lagertemperatur sollte 35 °C nicht übersteigen.

### Verpackung

Palette à 720 kg  
(4 x 180 kg Kunststofffässer)

### Gefahrguteinstufung

#### Hinweise

- auf Einstufung und Etikettierung gemäß den Transportvorschriften und Chemikaliengesetzen
- auf Schutzmaßnahmen bei Lagerung und Handhabung
- auf Maßnahmen bei Unfällen und Bränden
- zur Toxikologie und Ökotoxizität

entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern.

07/2012

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

(Stand: April 2008)

### Evonik Industries AG

Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Deutschland

Telefon Europa +49 201 173-2175, Asien +86 21 61191 125, Amerika +1 804 541 8658

Interface-performance@evonik.com, www.evonik.com/interface-performance