

# TEGO® Addibit F 4 HB SZ 10

## Produktbeschreibung

TEGO® Addibit F4 HB SZ 10 ist ein schuppenförmiger Basis von Fettsäureamiden.

## Physikalische Eigenschaften

Aussehen	schuppenförmig, gelblich
Wirkstoffgehalt	ca. 100 %
Schmelzpunkt	ca. 55 °C
Säurezahl	max. 10
Aminzahl	ca. 155
Wassergehalt	max. 2 %

## Anwendung

TEGO® Addibit F4 HB SZ 10 eignet sich für die Herstellung instabiler und halbstabiler kationischer Bitumenemulsionen.

## Eigenschaften/Vorteile

- Das Brechverhalten der Emulsion kann über einen weiten Bereich gezielt eingestellt werden.
- Verbesserung der Benetzung und Haftung an saurem, silikatischem Aggregaten (auch auf feuchten Gesteinsoberflächen).
- Verbesserung der Haftung nach dem Brechen der Emulsion.
- Hervorragende Hitzebeständigkeit (mehrere Tage bei 200 °C, mehrere Stunden bei 280 °C).

## Dosierung und Handhabung

0,20 – 0,30 % für instabile Emulsionen

0,30 – 0,50 % für halbstarbale Emulsionen

## Richtrezeptur für eine instabile kationische Emulsion (U 70 K)

B 200	70,00 Gew.%
TEGO® Addibit F4 HB SZ 10	0,20 Gew.%
Natriumchlorid	0,10 Gew.%
Wasser	ad 100 Gew.%
pH-Wert der Emulsion (eingestellt mit konz. HCl)	ca. 2 – 3

## Richtrezeptur für eine halbstarbale kationische Emulsion

B 200	60,00 Gew.%
Testbenzin	1,0–2,0 Gew.%
TEGO® Addibit F4 HB SZ 10	0,3–0,5 Gew.%
Wasser	ad 100 Gew.%
pH-Wert der Emulsion (eingestellt mit konz. HCl)	ca. 2

Ferner kann TEGO® Addibit F4 HB SZ 10 auch für die Herstellung von Spezialemulsionen eingesetzt werden, z. B. auf Basis von Kohlenwasserstoffharzen oder Paraffinen (weitergehende Information auf Anfrage).

Bei der Herstellung von Bitumenemulsionen wird TEGO® Addibit F4 HB SZ 10 bei 50 bis 55 °C unter Rühren zur wässrigen Phase gegeben, die bereits den Säureanteil enthält. Die erforderliche Einsatzmenge kann auch aufgeteilt werden, d. h. eine Teilmenge TEGO® Addibit F4 HB SZ 10 wird dem Bindemittel zur Reduzierung der Oberflächenspannung zugesetzt, um so ein besseres Emulgierverhalten des Bitumens zu erzielen.

### Registrierungsstatus

Die Inhaltsstoffe von TEGO® Addibit F4 HB SZ 10 sind in den folgenden chemischen Inventaren aufgeführt:

EINECS, TSCA, NDSL, AICS, China

Weitere Informationen zum Listungsstatus erteilen wir auf Anfrage.

### Lagerstabilität

TEGO® Addibit F4 HB SZ 10 ist in verschlossenen Polyethylensäcken mindestens ein Jahr lagerfähig. Während Transport und Lagerung sind Temperaturen von über 30 °C zu vermeiden, da es sonst zu Verklumpungen kommen kann, die die Wirksamkeit des Produktes jedoch nicht beeinträchtigen.

### Verpackung

Palette à 600 kg  
(24 x 25 kg Karton mit PE-Inliner)

### Gefahrguteinstufung

#### Hinweise

- auf Einstufung und Etikettierung gemäß den Transportvorschriften und Chemikaliengesetzen
- auf Schutzmaßnahmen bei Lagerung und Handhabung
- auf Maßnahmen bei Unfällen und Bränden
- zur Toxikologie und Ökotoxizität

entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern.

07/2012

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

(Stand: April 2008)

### Evonik Industries AG

Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Deutschland

Telefon Europa +49 201 173-2175, Asien +86 21 61191 125, Amerika +1 804 541 8658

Interface-performance@evonik.com, www.evonik.com/interface-performance